

LA-2014-000607 Laborauswertung

22.12.2014

Die Firma Metall-Design, Elmenhorst, hat uns zwei Musterteile zur Überprüfung zukommen lassen.

Die Teile wurden wie folgt beschichtet:

Vorbehandlung :

schwarz eloxiert

Deckbeschichtung :

52029718 (536-9005) Relest®Powder PE F RAL 9005 S/GL

Folgender Test wurde durchgeführt:

Salzsprühtest nach DIN 9227

Zur Abprüfung kamen folgende Kriterien:

Gitterschnitt nach DIN EN ISO 2409

Blasengrad nach DIN EN ISO 4628-2

Rostgrad nach DIN EN ISO 4628-3

Enthftung am Ritz nach DIN EN ISO 4628-8

LA-2014-000607 Laborauswertung

Teil 1 nach 240 h SST

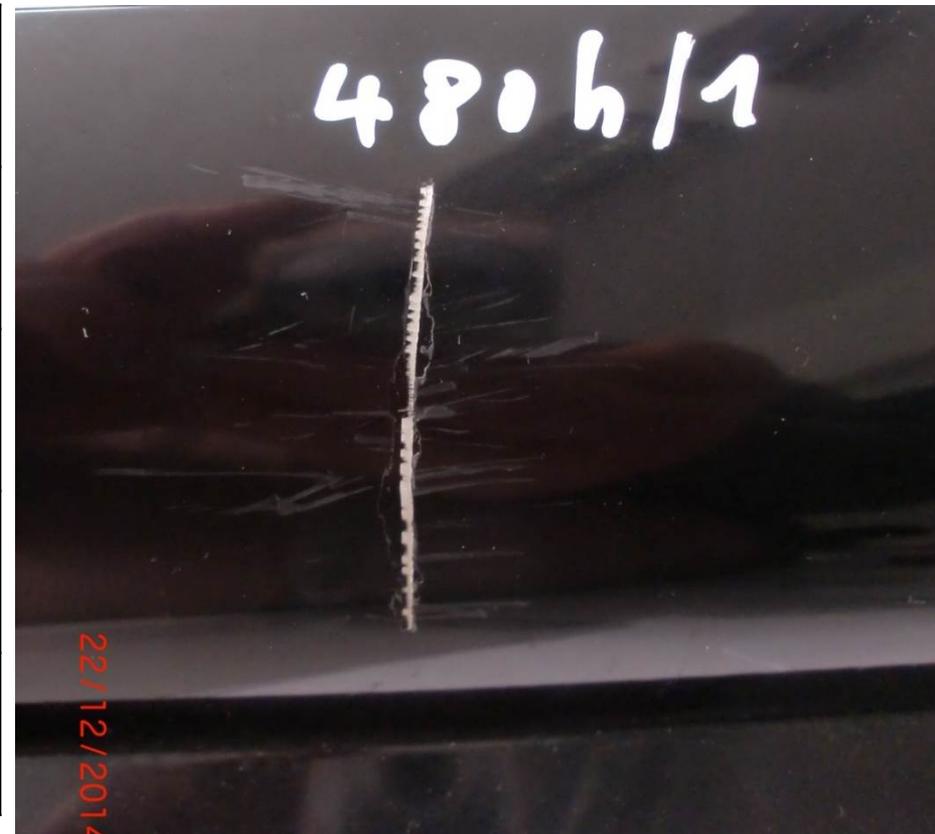
Gitterschnitt	nicht durchgeführt
Blasengrad	0
Rostgrad	Ri 0
Enthaftung am Ritz Unterwanderung Eloxiert	0,3 mm 0,7 mm
Kantenrost	KR 0



LA-2014-000607 Laborauswertung

Teil 1 nach 480 h SST

Gitterschnitt	nicht durchgeführt
Blasengrad	0
Rostgrad	Ri 0
Enthaftung am Ritz Unterwanderung Eloxiert	0,3 mm 0,8 mm
Kantenrost	KR 0



LA-2014-000607 Laborauswertung

Teil 1 nach 960 h SST

Gitterschnitt	nicht durchgeführt
Blasengrad	0
Rostgrad	Ri 0
Enthaftung am Ritz Unterwanderung Eloxiert	0,3 mm 1,2 mm
Kantenrost	KR 0



LA-2014-000607 Laborauswertung

Teil 1 Gitterschnitt

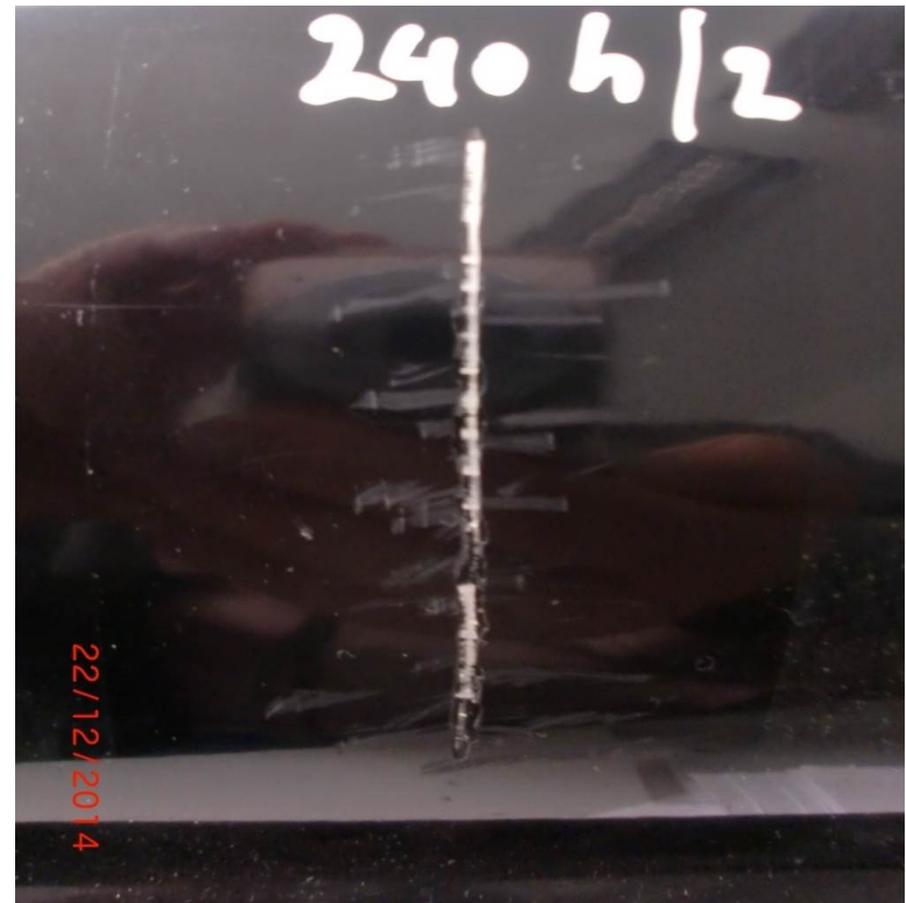
Gitterschnitt Eloxiert auf Alu	GT 0
Gitterschnitt Pulver auf Eloxal	GT 4
Rostgrad	Ri 0



LA-2014-000607 Laborauswertung

Teil 2 nach 240 h SST

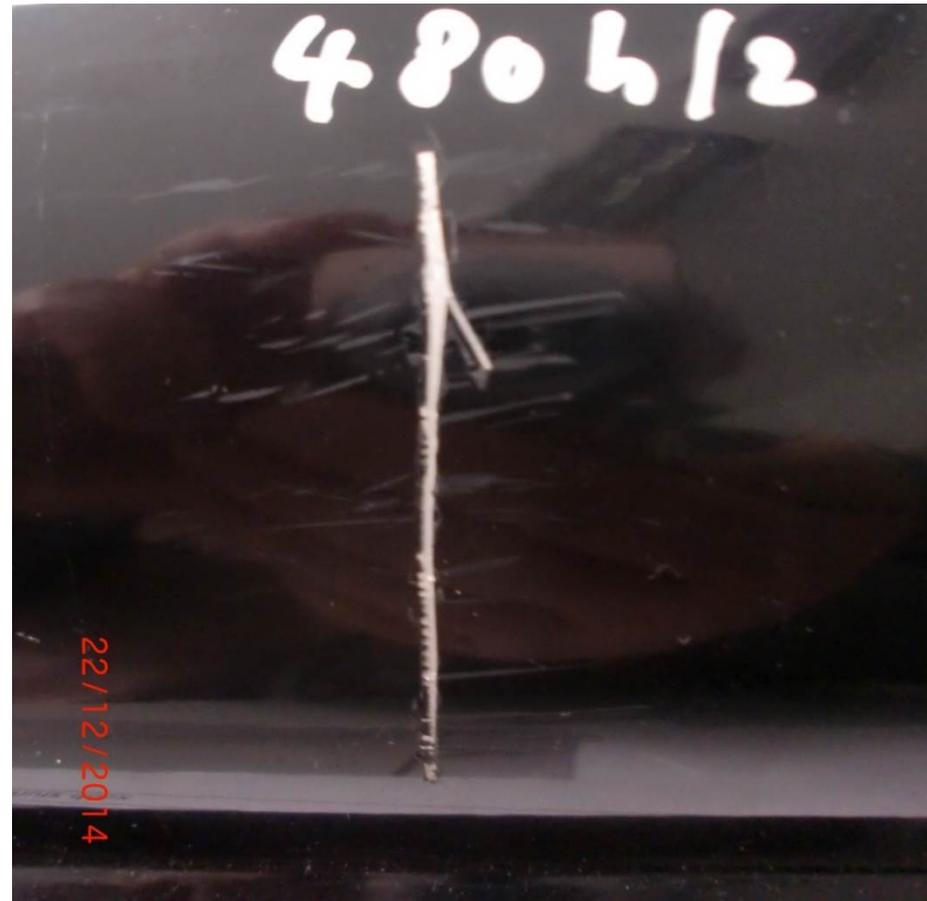
Gitterschnitt	nicht durchgeführt
Blasengrad	0
Rostgrad	Ri 0
Enthaftung am Unterwanderung Eloxiert	0,3 mm 0,4 mm
Kantenrost	KR 0



LA-2014-000607 Laborauswertung

Teil 2 nach 480 h SST

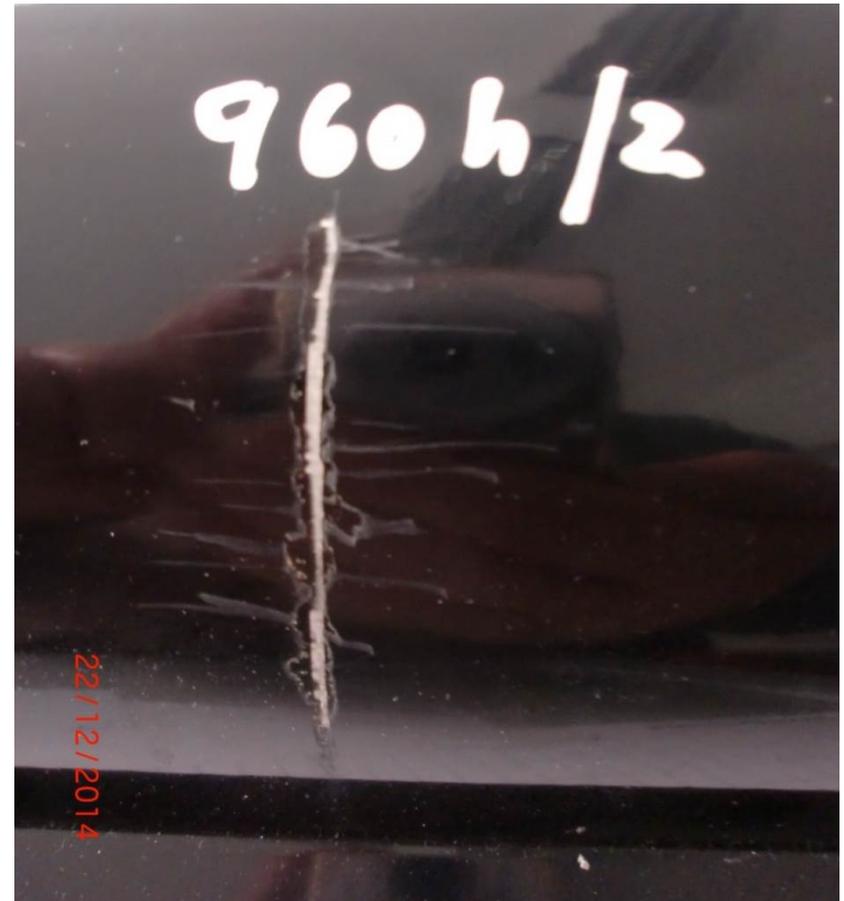
Gitterschnitt	nicht durchgeführt
Blasengrad	0
Rostgrad	Ri 0
Enthaftung am Ritz Unterwanderung Eloxiert	0,3 mm 0,8 mm
Kantenrost	KR 0



LA-2014-000607 Laborauswertung

Teil 2 nach 960 h SST

Gitterschnitt	nicht durchgeführt
Blasengrad	0
Rostgrad	Ri 0
Enthaftung am Ritz Unterwanderung Eloxiert	0,3 mm 1,0 mm
Kantenrost	KR 0



LA-2014-000607 Laborauswertung

Teil 2 nach 240 h SST

Gitterschnitt	GT 0
Blasengrad	0
Rostgrad	Ri 0



LA-2014-000607 Laborauswertung

Fazit :

**Auffällig ist die Enthftung zwischen der Eloxalschicht und der Pulverbeschichtung.
Bei der Korrosion gibt es keine negative Beeinflussung.**